



Inspección END combinada

Mediciones ultrasónicas e inspección visual de un depósito de acero al carbono.

Los elevados niveles de corrosión y un interior atestado fueron los retos para la inspección de este recipiente. Mediante una rampa construida a medida y un robot versátil, Invert Robotics aportó toda la información solicitada relativa a todas las zonas del depósito de estiércol

En esta planta de producción de zeolita, situada en la agrupación química de Delfzijl, en Países Bajos, Invert Robotics recibió el encargo de inspeccionar un depósito de estiércol de más de treinta años. El cliente solicitó tanto la inspección visual como las mediciones de espesor de pared por ultrasonidos.

La elevada corrosión de la superficie, junto con la disposición interna, que incluye un agitador y deflectores que llegan hasta el techo, hicieron que la inspección de este recipiente fuera todo un reto.

Se construyó una rampa a medida para garantizar que el robot pudiera alcanzar incluso las zonas más difíciles del depósito de estiércol. Utilizando la cámara de última generación y su función de zoom óptico x30 y una sonda Olympus 38-DL UT montada en la parte delantera del robot como un bug-

gy, Invert Robotics inspeccionó con éxito el depósito de estiércol utilizando los dos métodos requeridos.

En una semana se crearon las soluciones necesarias para una inspección exitosa y se entregó un informe de situación completo. Resultado: un cliente muy satisfecho que ahora está deseando realizar más inspecciones con nuestro robot oruga.

