



# Inspection de CND combinée

## Mesures ultrasoniques et inspection visuelle d'une cuve en acier au carbone.

Des niveaux de corrosion élevés et un intérieur encombré ont constitué les défis de l'inspection de cet équipement. Grâce à une rampe sur mesure et à un robot polyvalent, Invert Robotics a pu fournir toutes les informations demandées depuis toutes les zones de la cuve à lisier.

Dans cette usine de production de zéolite, située sur le pôle chimique de Delfzijl aux Pays-Bas, Invert Robotics a été chargé de l'inspection d'une cuve à lisier vieille de plus de 30 ans. Le client a demandé à la fois une inspection visuelle et des mesures UT de l'épaisseur des parois.

La surface fortement corrodée, associée à l'agencement intérieur incluant un agitateur et des déflecteurs qui atteignent le toit, a rendu difficile l'inspection de cet équipement.

Une rampe sur mesure a été construite pour que le robot puisse atteindre les zones les plus difficiles d'accès de la cuve à lisier. En utilisant la caméra de pointe et son zoom optique 30x, ainsi qu'une sonde Olympus UT 38DL montée à l'avant du robot comme un chariot, Invert Robotics a inspecté avec

succès la cuve à lisier en utilisant les deux méthodes demandées.

En une semaine, les solutions requises pour une inspection réussie ont été créées et un rapport de situation complet a été remis. Résultat : un client très satisfait qui attend maintenant avec impatience de faire d'autres inspections à l'aide de notre robot à chenilles.

