



Inspection de CND combinée

Mesures ultrasoniques et inspection visuelle d'une cuve en acier au carbone.

Des niveaux de corrosion élevés et un intérieur encombré ont constitué les défis de l'inspection de cet équipement. Grâce à une rampe sur mesure et à un robot polyvalent, Invert Robotics a pu fournir toutes les informations demandées depuis toutes les zones de la cuve à lisier.

Dans cette usine de production de zéolite, située sur le pôle chimique de Delfzijl aux Pays-Bas, Invert Robotics a été chargé de l'inspection d'une cuve à lisier vieille de plus de 30 ans. Le client a demandé à la fois une inspection visuelle et des mesures UT de l'épaisseur des parois.

La surface fortement corrodée, associée à l'agencement intérieur incluant un agitateur et des déflecteurs qui atteignent le toit, a rendu difficile l'inspection de cet équipement.

Une rampe sur mesure a été construite pour que le robot puisse atteindre les zones les plus difficiles d'accès de la cuve à lisier. En utilisant la caméra de pointe et son zoom optique 30x, ainsi qu'une sonde Olympus UT 38DL montée à l'avant du robot comme un chariot, Invert Robotics a inspecté avec

succès la cuve à lisier en utilisant les deux méthodes demandées.

En une semaine, les solutions requises pour une inspection réussie ont été créées et un rapport de situation complet a été remis. Résultat : un client très satisfait qui attend maintenant avec impatience de faire d'autres inspections à l'aide de notre robot à chenilles.

