



Prêt pour un nouveau défi ? L'inspection de cuves à vins neuves et endommagées

Que se passe-t-il lorsqu'un producteur de vin découvre qu'une commande importante de cuves à vin présente de sérieux problèmes de qualité, avec des soudures mécaniques de mauvaise qualité ? Le fabricant de cuves ayant déposé le bilan, la réclamation n'est pas une option.

La seule mesure possible pour minimiser les pertes potentielles importantes est de vérifier les soudures défectueuses, de les réparer et de mettre les cuves en service le plus rapidement possible. Plus facile à dire qu'à faire si vous n'avez aucune expérience en matière d'inspection de cuves.

Des vins de qualité, mais sans produit réfrigérant !

Entant que producteur majeur de vin en France, ce vigneron est déterminé à produire des vins de qualité qui nécessitent une fermentation et une vinification soigneusement régulées par un contrôle des températures. Pour ce faire, un produit réfrigérant est utilisé entre les parois intérieures et extérieures des cuves de fermentation.

Cependant, la centaine de cuves qui avaient été fournies présentaient toutes des traces de brèches multiples le long des soudures.



En cas d'utilisation, le liquide de refroidissement s'infiltrerait très certainement dans le vin des cuves, le rendant impropre à la consommation.

Les attentes du client

Avec cet investissement considérable dans de nouveaux actifs inutilisables, le viticulteur nous a demandé si nous étions en mesure de vérifier l'étendue des brèches dans les cuves et d'évaluer leur état général.

De cette façon, il espérait pouvoir savoir si les travaux de réparation des soudures lui permettraient de mettre en service une partie, voire la totalité, des cuves et de minimiser ainsi les pertes potentielles.

Il souhaitait également que les cuves soient inspectées rapidement, afin de réduire encore les pertes en les mettant en service avant les vendanges, prévues dans quelques mois.

In vino veritas

« C'est la première fois qu'Invert Robotics était appelé pour inspecter des actifs dans ce secteur particulier. C'était également une première pour le vigneron. De manière générale et d'un point de vue historique, les vignerons ont de petites exploitations. L'inspection des cuves n'est pas habituelle, même chez les plus grands producteurs ou coopératives » explique Gilles Gauderlot, responsable commercial régional Europe du Sud chez Invert Robotics.





« Il en va de même pour les fournisseurs du secteur tels que les fabricants de cuves. Dans ce cas, un plus petit fabricant a eu les yeux plus gros que le ventre en acceptant cette commande de 100 cuves à vin. Il n'a finalement pas été en mesure de fournir la qualité requise. Dans l'ensemble, nous avançons donc tous en terrain inconnu. »

Défis

Gilles : « Pour être en mesure d'évaluer la capacité de nos plateformes robotiques à réaliser les inspections demandées, et à le faire dans le court laps de temps disponible, nous sommes d'abord venus voir les cuves. »

L'ensemble des cuves inspectées à temps

« L'inspection de l'ensemble des 100 cuves nous a pris plus de 4 semaines. Nous avons pu cartographier tous les défauts le long de toutes les soudures, dans toutes les cuves. Bien que nous fournissions des services de réparation, l'étendue des réparations à effectuer était telle que nous avons recommandé au vigneron de faire appel à une entreprise de réparation spécialisée. »



« Sur la base de nos résultats d'inspection et de la localisation précise des défauts, ils ont pu effectuer toutes les réparations avant les vendanges. Nous pouvons donc fièrement affirmer que nos efforts ont permis au client de ne pas perdre son investissement majeur dans de nouvelles cuves. De plus, les cuves ont pu être remises en service à temps pour être utilisées dans le cadre de la fermentation de la nouvelle vendange. Tout est bien qui finit bien ! » conclut Gilles.



Le point de vue du client

« La première fois que nous avons appelé Invert Robotics, nous ne connaissions pas réellement l'étendue des défauts des nouvelles cuves, et dans quelle mesure Invert pourrait nous aider. Ils nous ont rendu visite sur le site dans le sud de la France afin de nous présenter leurs solutions d'inspection et ont fini par nous proposer également une évaluation objective de l'état de nos actifs. Leur professionnalisme et leurs compétences nous ont convaincus qu'ils étaient la bonne entreprise pour effectuer l'inspection. »

« Après 5 semaines d'inspections intensives menées par Invert, nous avons pu déterminer l'état exact de nos actifs endommagés et commencer les travaux de réparation avec un autre prestataire de services. Invert Robotics a tenu tous ses engagements et a continué à nous soutenir tout au long de ce qui a été pour nous un processus difficile. »

Informations techniques

Type de cuve	Cuves de vinification
Taille	5 000 à 104 000 litres
Matériaux	Acier inoxydable 304 et 316L
Type de robot à chenilles	V-1800
NDT	Visual Testing