



Partnerschaft mit SGS, um Notwendigkeit des Zugangs zu beengtem Raum zu vermeiden

Kürzlich haben wir mit dem führenden globalen Inspektionsunternehmen SGS in Pakistan zusammengearbeitet, um eine Inspektion der Stufe 3 und eine Ultraschall-Prüfung des horizontalen unterirdischen Treibstofftanks durchzuführen. Die Inspektion war nicht nur sicher – ohne Notwendigkeit des Betretens eines beengten Raums – wir schafften sie auch innerhalb von weniger als vier Tagen!

Sicherheit geht vor

Die Anforderungen des Endkunden waren klar: Die Inspektion eines Treibstofftanks, der 15 Jahre zuvor in den Boden versenkt worden war, durfte keinerlei Sicherheitsrisiken mit sich bringen. Es waren eine Inspektion der Stufe 3 und eine Ultraschall-Prüfung erforderlich, um den Zustand des horizontalen Tanks mit einer Größe von 5 m x 15 m zu ermitteln. Der Einsatz eines Roboters zur Durchführung einer solchen Inspektion gewährleistet höchste Sicherheit für die beteiligten Inspektoren, da kein Betreten des Tanks erforderlich ist.

SGS hielt seinen großen Roboter für die Ultraschall-Prüfung mit einer Breite von 1 Meter jedoch für ungeeignet, denn ein solcher Roboter wäre nicht in der Lage, die Oberflächendicken rund um Teile oder in bestimmten Bereichen des Behälters wie Rohrleitungen und Düsen, in Erweiterungen oder von unebenen Tankoberflächen zu messen. Daher wandte SGS sich an Invert Robotics für die Durchführung der Inspektion unter Verwendung unserer Hybrid 2220-Roboterplattform.





Beschleunigung der Inspektionszeit

Ein zusätzlicher Vorteil der Verwendung unserer Roboterplattform ist die minimale Inspektionszeit, die es bedarf, um alle erforderlichen Messwerte zu erhalten. Während eine herkömmliche Inspektionsmethode mit mehreren Arbeitern, die den Behälter hätten betreten müssen, bis zu zwei Wochen in Anspruch genommen hätte, schafften wir es in unter vier Tagen.

API-Inspektor

SGS stellte seinen eigenen API-Inspektor bereit, um zu gewährleisten, dass alle unsere Messwerte und Ergebnisse voll mit den Anforderungen seines Endkunden übereinstimmen. Nach der Messung der Dicke des Behälters prüften wir den Zustand der inneren Epoxidbeschichtung mittels einer Funkenprüfung. Unsere Roboterplattform war mit einer 300 mm-Bürste ausgerüstet, mit der die Beschichtung abgebürstet wurde.

Partnerschaft für gemeinsamen Erfolg

Für uns bietet eine erfolgreiche Partnerschaft einen echten Mehrwert für alle Partner. Dank unserer Technologie war SGS Pakistan in der Lage, dort einzuspringen, wo sein (größerer) Roboter nicht fähig war, Bereiche des Behälters zu erreichen, die wir mit unserer Technologie erreichen konnten. Somit war das Unternehmen in der Lage, seinen Endkunden wiederum Inspektionsdienste mit Mehrwert anzubieten und sich einen Wettbewerbsvorteil als Dienstleistungsanbieter zu verschaffen.

Ready to see what we can do?

Request a demo today

info@invertrobotics.com

<https://invertrobotics.com>

Technische Informationen

Kesseltyp	Flugzeugtreibstofftank
Behältergröße	5 m x 15 m
Material des Behälters	Stahl mit innerer Epoxidbeschichtung
Roboterplattform	Hybrid 2200
NDT	Ultraschall- und Funkenprüfung (DC)