



Former un partenariat avec SGS pour ne plus avoir à pénétrer dans des espaces confinés

Récemment, nous nous sommes associés à SGS, la société d'inspection mondiale leader au Pakistan, pour effectuer une inspection de niveau 3 et des tests UT de cuves de carburant horizontales et souterraines. Non seulement l'inspection s'est déroulée en toute sécurité (les techniciens n'ont pas eu besoin de pénétrer dans un espace confiné), mais nous l'avons réalisée en moins de 4 jours.

La sécurité, une priorité

Les exigences du client final étaient claires : l'inspection d'une cuve de carburant enfouie dans le sol 15 ans auparavant ne devait présenter aucun risque pour la sécurité. Une inspection de niveau 3 et des tests UT ont été nécessaires pour déterminer l'état de la cuve horizontale de 5 m x 15 m. L'utilisation d'un robot pour effectuer une telle inspection garantit une sécurité maximale aux techniciens impliqués, car ils n'ont pas besoin de pénétrer dans la cuve.

Cependant, leur grand robot d'un mètre de large destiné aux tests UT a été jugé inadapté par SGS. Un tel robot ne serait pas capable de mesurer les épaisseurs de surface autour des équipements de la cuve tels que les buses et les tuyaux, dans les extensions ou sur les surfaces inégales des cuves. SGS s'est donc tourné vers Invert Robotics pour effectuer l'inspection à l'aide de notre plateforme robotique Hybrid 2220.

Réduire le temps consacré à l'inspection

Le temps d'inspection minimal nécessaire pour obtenir toutes les lectures requises est un avantage supplémentaire de l'utilisation de notre plateforme robotique. Alors qu'une méthode traditionnelle d'inspection, nécessitant que les techniciens pénètrent dans la cuve, aurait pris jusqu'à 2 semaines avec plusieurs personnes impliquées, nous l'avons terminé en moins de 4 jours.

Contrôle API

SGS a fait appel à son propre contrôleur API pour garantir que toutes nos lectures et conclusions étaient pleinement conformes aux exigences de leurs clients. Après avoir mesuré l'épaisseur de la cuve, nous avons vérifié l'état du revêtement interne en résine époxy au moyen de tests d'étincelles. Notre plateforme robotique était équipée d'une brosse de 300 mm qui balayait le revêtement.



Former un partenariat pour un succès mutuel

Pour nous, un partenariat réussi équivaut à une véritable valeur ajoutée pour tous les partenaires. Notre technologie a aidé SGS Pakistan à combler les lacunes dues au fait que son robot (plus grand) n'était pas en mesure d'atteindre les zones de la cuve dans lesquelles nous nous trouvions. Ce faisant, SGS a pu offrir des services d'inspection à valeur ajoutée à ses clients, renforçant ainsi sa position concurrentielle en tant que prestataire de services.

Information techniques

Type de cuve	cuve de carburant d'aviation
Dim. de la cuve	5 m x 15 m
Matériau de la cuve	acier avec revêtement interne en résine époxy
Plateforme robotique	Hybrid 2220
NDT	UT et test d'étincelles