



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Ultraschallprüfung

Ultraschall-Prüffähigkeit für sauggestützte und hybride Raupenroboter

Machen Sie das Beste aus unserem Roboter mit dem Ultraschall-Dickenmessgerät (UTT) als Nutzlast. Dieses High-End-Werkzeug kann vor dem Roboter montiert werden und Sie benötigen weniger als fünf Minuten zum Installieren oder Abbauen. Es war noch nie so einfach, eine genaue Dickenmessung zu erreichen.

Die Sonde und der Encoder können angehoben werden, um den Verschleiß des Wandlers zu minimieren. Das Wasser (oder Wasser-Gel-Gemisch) wird zum Sondenkopf geleitet, um die Ultraschallübertragung zu verbinden. Diese Kabel werden mit unserem UTT-Versorgungskabel kombiniert.

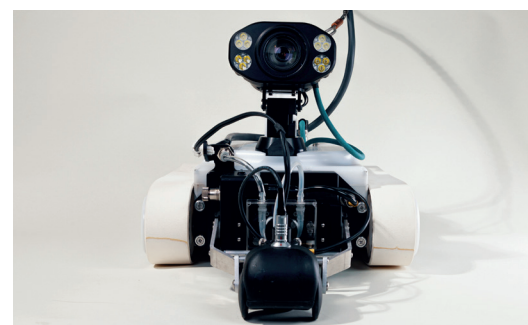
Ausrüstungs- und Verfahrensstandards haben für uns oberste Priorität. Aus diesem Grund verwenden wir einen High-End-Wandler vom Typ Olympus D790-SM als Standardwandler. Seine Ultraschallsonde mit zwei Elementen erzeugt einen V-förmigen Schallweg. Ein Element wirkt als Sender und der zweite als Empfänger im Testmaterial. Dies verbessert die Auflösung nahe der Oberfläche und ist ideal für Restwanddickenmessungen. Auch auf gekrümmten oder rauen Oberflächen. Die Sonde steht aufgrund der Lage des Encoder-Buggys senkrecht zur Oberfläche.

Die Olympus-Sonde ist, nicht ohne Grund, eine der am häufigsten verwendeten Sonden in der Industrie. Viele qualifizierte Mitarbeiter werden in der Lage sein, Wanddickenmessungen damit durchzuführen. Wir verlassen uns auf das angemessene Wissen/die Erfahrung von Ihnen und unserem Personal im Bereich UT. Für die Bedienung der Nutzlast auf dem Roboter kann eine zusätzliche Schulung erforderlich sein.

Bevorzugen Sie eine andere Sonde? Bitte teilen Sie uns Ihre persönlichen geschäftlichen Bedürfnisse mit. Wir können jederzeit die Integration einer beliebigen Sonde Ihrer Wahl besprechen.

Die UTT-Nutzlast, Olympus 38DL Plus und UTT-Versorgungskabel sind in leichte Pelican-Koffer verpackt (< 20 kg /45 lbs). Auf diese Weise kann das Gerät leicht als Luftfracht transportiert werden, um Kosten zu minimieren und die Geschwindigkeit zu erhöhen.

Fordern Sie eine Demonstration an oder kontaktieren Sie Ihren lokalen Invert Robotics-Vertriebsmitarbeiter für weitere Informationen. Mit sieben Niederlassungen rund um den Globus kann Invert Robotics schnell auf Ihre Inspektionsanforderungen reagieren.





TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN UTT1. 1 Version

Ultraschallprüfung

Ultraschall-Prüffähigkeit für sauggestützte
und hybride Raupenroboter

Nutzlast-Informationen

Behälter-Durchmesser	3 m (118 Zoll) oder größer
Max/Min Betriebstemp.	0 bis +50 °C 32 bis +50 °C
IP-Klasse	IP54
UT-Sonde	Olympus D790-SM
B-Scan-Encoder	Olympus B Scan-Buggy
Kopplungsmittel	Wasser
Durchsatz des Kopplungsmittels	Variabel je nach Druck.
Druckrate Kopplungsmittel-tank	45 psi

Ultraschall-Sonden-Informationen

Marke/Modell	Olympus D790-SM mit 38DL Plus
Frequenz (MHz)	5 MHz
Steckverbinder	10-32 Microdot
Verbinder Lage:	Gerade
Reichweite in Stahl	1 bis 508 mm 0,04 bis 20 Zoll
Temperaturbereich	0 bis +50 °C +32 bis +50 °C
Spitzendurchmesser	11 mm 0,434 Zoll

Roboter-Maße

Masse (Roboter)	8,0 kg (12,8 lbs)
Masse (Roboter und Nutzlast)	10,3 kg (22,7 lbs)
Abmessungen (ohne Nutzlast)	325B x 400L x 300H mm 12,8B x 15,7L x 11,8H Zoll
Abmessungen (mit Nutzlast)	325B x 640L x 300H mm 12,8B x 25,2L x 11,8H Zoll
Wichtigste Konstruktionsmaterialien	Aluminium, UHMWPE, Gummi
UTT Nabel-schnur länge	Standard 30 m (möglich 100ft)

